

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wymiana dźwigów osobowych wraz z demontażem obecnie zainstalowanych dźwigów w budynku przy
ul. Z. Chrzanowskiej 14 w Rzeszowie

LP.	Założenia ogólne		
1.	Wykonanie dokumentacji projektowej urządzenia.		
2.	Demontaż istniejących dźwigów osobowo-towarowych wraz z kompletnym osprzętem, drzwiami przystankowymi i instalacją elektryczną zasilającą oraz sterującą i przekazanie elementów do utylizacji.		
3.	Zabezpieczenie otworów drzwiowych powstałych po demontażu drzwi przystankowych oraz szachtów windowych w sposób trwały (z uwagi, że budynek znajduje się w użytkowaniu).		
4.	Wykonanie wszystkich prac towarzyszących związanych z wymianą dźwigu w tym rozbiórkowych, murarskich, tynkarskich, malarskich.		
5.	Zabezpieczenie odpowiednie prac własnych oraz wszystkich elementów stałych i ruchomych znajdujących się w sąsiedztwie realizacji robót.		
	Opis parametrów	Parametry wymagane	
1.	Typ dźwigu	Osobowy, elektryczny, z falownikową regulacją prędkości, fabrycznie nowy, przystosowany do przewozu osób niepełnosprawnych poruszających się na wózkach inwalidzkich	
2.	Udźwig	udźwig min. 500kg dostosowany do wielkości istniejącego szybu	
3.	Wysokość podnoszenia	28 m	
4.	Prędkość nominalna	$V = 1 \text{ m/s}$	
5.	Ilość przystanków	11	
6.	Ilość dojeżdż	11	
7.	Kabina przelotowa	Nie	
Istniejące wymiary szybu			
8.	Rodzaj szybu i wymiary	Żelbetowy o wymiarach 1400 mm x 1700 mm	
9.	Wysokość podszybia	istniejące	
10.	Wysokość nadszybia	istniejące	
11.	Maszynownia	Górna nad szybem - istniejąca	

Parametry nowego urządzenia dźwigowego			
1.	Napęd	<p>Elektryczny, linowy cierny z płynną regulacją prędkości falownikowo z enkoderem, energooszczędny, reduktorowy, cichobieżny, zabezpieczony przed przegrzaniem, umieszczony w istniejącej maszynowni, zespół napędowy przystosowany do min 180 włączeń na godzinę</p> <p>Nowa konstrukcja wsporcza zespołu napędowego wraz z kołem zdawczym, Środek trakcyjny – liny stalowe – nie dopuszcza się pasów ani lin w otulinie</p>	
2.	Kabina	<p>Wymiary wewnętrzne kabiny: szer. 950 x głęb. 1350 x wys. 2150 mm</p> <p>Ściany kabiny wykonane z paneli pionowych</p> <p><u>wyposażenie kabiny:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ panel dyspozycji na ścianie bocznej zlicowany ze ścianą kabiny (wykonany ze stali nierdzewnej satyna o wysokiej odporności na uszkodzenia na pełną wysokość kabiny - wyposażony w: <ul style="list-style-type: none"> ▪ elektroniczny cyfrowy wyświetlacz LCD ▪ podświetlane przyciski w wykonaniu ze stali nierdzewnej, z grafiką Braille'a ▪ sufit – ze stali nierdzewnej satyna ▪ oświetlenie - umieszczone w suficie typu LED, ▪ oświetlenie awaryjne akumulatorowe - min. 2 godz., ▪ poręcz - ze stali nierdzewnej – na ścianie tylnej kabiny, ▪ lustro – na ścianie tylnej kabiny, ▪ wentylator – cichobieżny uruchamiany automatycznie, ▪ listwy przypodłogowe - odboje ze stali nierdzewnej ▪ system informacji głosowej w kabinie, ▪ podłoga – wykładana wykładziną trudnoscieralną, niepalną ▪ montaż tabliczek z numerami do konserwatora oraz instrukcji obsługi windy. 	
3.	Drzwi kabinowe	Automatyczne, teleskopowe, regulowane falownikowo	
4.	Rodzaj drzwi	2-panelowe	

5.	Wymiar drzwi (w świetle)	Szer. 750 mm x wys. 2000 mm	
6.	Skrzydła	Blacha stalowa malowana proszkowo Paleta RAL 7001	
7.	Progi	Aluminiowe	
8.	Drzwi przystankowe	Automatyczne, teleskopowe	
9.	Rodzaj drzwi	2-panelowe	
10.	Wymiar drzwi (w świetle)	Szer. 750 mm x wys. 2000 mm	
11.	Skrzydła	Blacha stalowa malowana proszkowo Paleta RAL 7001	
12.	Progi	Aluminiowe	
13.	Odporność ogniowa EI	Drzwi bezklasowe	
14.	Sterowanie	Mikroprocesorowe, całkowicie elektroniczne, nie zabezpieczone kodami ograniczającymi uprawnienia użytkownika, bez konieczności posiadania dodatkowych urządzeń umożliwiających diagnostykę i obsługę przez firmy konserwujące. Terminal użytkownika trwale zintegrowany ze sterownikiem głównym.	
15.	Zbiorniczność	dół	
16.	Praca w grupie	nie	
17.	System komunikacji głosowej ze służbami ratowniczymi	Za pomocą modułu GSM	
18.	Kasety wezwań na piętrach	wykonane ze stali nierdzewnej, wyposażone w : <ul style="list-style-type: none"> ▪ zintegrowany piętrowskazywacz na każdym przystanku wyświetlający komunikaty w języku polskim, pozostałe przystanki strzałki kierunku jazdy ▪ podświetlane na obwodzie przyciski z grafiką Braille'a 	
19.	Wymiana prowadnic kabinowych i przeciwwagi	Zamawiający dopuszcza wykorzystanie istniejących prowadnic O wykorzystaniu decyduje Wykonawca na własną odpowiedzialność po ocenie stanu technicznego prowadnic.	
20.	Prace budowlano- instalacyjne	Wykonanie niezbędnych robót budowlanych związanych z wymianą drzwi szybowych oraz innych elementów (np. kaset, wyświetlaczy) na wszystkich kondygnacjach, malowanie szybu windowego wraz z uzupełnieniem ubytków tynku po robotach demontażowych, malowanie posadzki szybu windowego, wymienić kompletną instalację elektryczną w szybie windowym, niezbędne prace dostosowawcze w maszynowni	
23.	Instalacja kompensacji	Dostawa i montaż instalacji	

	mocy biernej	kompensacji mocy biernej	
24.	Monitoring	Montaż kamery „antywandal” wraz z okablowaniem i rejestratorem obrazu na min. 30dni	
Pozostałe wymagania			
1.	Zapewnienie części zamiennych	Wykonawca zapewni części zamienne przez okres min. 10 lat licząc od daty odbioru urządzenia przez UDT	
2.	Montaż dźwigu	Montaż będą wykonywać osoby posiadające upoważnienia (uprawnienia) producenta do montażu dźwigu	
3.	Nadanie znaku CE	Obowiązkiem Wykonawcy jest przeprowadzenie oceny zgodności CE dźwigu przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną.	
4.	Dokumentacja	Przekazanie dla Zamawiającego dokumentacji powykonawczej w ilości: 2 egz. w wersji papierowej i 1 egz. w wersji elektronicznej, zawierającej: uzgodnioną dokumentację z UDT, protokoły pomiarów, prób, testów i uruchomienia wszelkich instalacji i urządzeń oraz deklaracje zgodności na wbudowane materiały budowlano - instalacyjne	
5.	Odbiór UDT	Wykonawca współuczestniczy przy czynnościach dopuszczenia do użytkowania przez UDT.	
6.	Uzgodnienia	Wszystkie elementy, takie jak kolory oraz materiały, elementy wyposażenia, należy uzgodnić z Zamawiającym.	
7.	Konserwacja	Wykonawca wyraża zgodę na konserwację dźwigów przez firmę wskazaną przez Zamawiającego	

Przed przystąpieniem do produkcji dźwigu wykonawca dokona pomiarów szybów windowych, znajdujących się w szybach otworów drzwiowych oraz pomieszczeń podszybia i nadszybia celem dostosowania montowanych dźwigów do istniejącej konstrukcji szybu windowego.

Z-ca Kierownika ROM IV
ds. Technicznych
mgr inż. Katarzyna Madej